Karta techniczna

Flowcoat PD

13-01-2026 / V 1

Opis

Flowcoat PD to bezrozpuszczalnikowa, pigmentowana, dwuskładnikowa powłoka epoksydowa przeznaczona do stosowania w garażach i na na parkingach.

Cechy i zalety

- Dobra odporność na zużycie i zarysowania
- Wysoka odporność chemiczna
- Zoptymalizowana lepkość i przepływ dla łatwiejszego stosowania w systemach antypoślizgowych
- Może być stosowany jako grunt, warstwa zasadnicza i warstwa zamykająca

Zastosowania

Jako grunt, warstwa zasadnicza i nawierzchniowa przeznaczona do miejsc narażonych na ruch kołowy, takich jak pośrednie poziomy parkingów i najniższe poziomy piwnic.

Opakowania

Materiał jest dostarczany jako komplet A+B w następujących opakowaniach:

Komplet 25 kg (17,9 l) - składnik A: 20,2 kg, składnik B: 4,8 kg

Składnik A = Flowcoat PD A
Składnik B = Flowcoat PD B

Dostępne kolory

Patrz karta systemowa SBU dla Flowcoat PD.
Kolory niestandardowe dostępne są na zapytanie.

Okres przydatności

12 miesięcy od daty produkcji (na opakowaniu) pod warunkiem przechowywania w oryginalnym, nieotwartym opakowaniu.

Przechowywanie

Przechowywać w suchym miejscu, w nieotwartych, oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +5°C do +40°C. Chronić przed zamarzaniem, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych oraz wnikaniem wilgoci i zanieczyszczeń.

Certyfikaty

Oznakowanie CE zgodnie z normą PN-EN 1504-2 (jako element systemu)
OS-8 Certificate (jako element systemu Deckshield PD OS-8)

Karta techniczna

Flowcoat PD

Parametry techniczne

Wygląd		Składnik A: Barwna ciecz Składnik B: Słomkowa ciecz
Proporcje mieszania	A : B	4,2 : 1 wagowo 2,8 : 1 objętościowo
Gęstość po wymieszaniu	PN-EN ISO 2811	~1,40 kg/dm3
Zawartość części stałych		~100%
Czas żelowania przy +20°C		~30 minut
Czas utwardzenia w +20°C		Suchość w dotyku; po 5 godzinach Lekki ruch pieszy: po 15 godzinach Ruch kołowy: po 48 godzinach Pełne utwardzenie: po 7 dniach
Czas przemalowania w +20 °C		15 - 24 godziny
Informacje techniczna dla utwardzonego produktu		
Twardość Shore'a D	EN ISO 868	~80
Wytrzymałość na ścieranie	EN 13892-4	AR0,5 (< 50 µm)
Przyczepność do podłoża	EN 13892-8	B2,0 (≥ 2 MPa)
Warunki aplikacji		
Zakres temperatury otoczenia		od +15°C do +25°C
Zakres temperatury podłoża		od +10°C do +25°C
Wilgotność względna otoczenia		< 75%
Wilgotność względna podłoża		< 5% (zmierzone urządzeniem Tramex) lub < 85% RH (zgodnie z BS 8203)

Warunki aplikacji — dodatkowe informacje

W celu uzyskania najlepszych właściwości aplikacyjnych, rekomendujemy przechowywanie materiału w temperaturze od +15°C do +25°C minimum 24 godziny przed aplikacją.
Podczas układania oraz w trakcie wstępnego wiązania materiału temperatura podłoża musi być wyższa o 3°C od temperatury punktu rosy.
W ciągu 24 godzin po aplikacji temperatura otoczenia nie może spaść poniżej +5°C.
Zbyt wysoka wilgotność względna na wczesnym etapie utwardzania może spowodować wystąpienie białych, matowych wykwitów na powierzchni posadzki.

Przygotowanie podłoża

Podłoże betonowe powinno być jednorodne, bez rys, spękań i ubytków. Miejsca o niewystarczającej wytrzymałości oraz wszelkie zanieczyszczenia ograniczające przyczepność posadzki należy usunąć. Wierzchnią warstwę mleczka cementowego należy usunąć metodą śrutowania, frezowania lub szlifowania. Niezbędne naprawy podłoża należy wykonać przed ułożeniem posadzki żywicznej.

Szczegółowe wymagania dla podłoży betonowych oraz warunki aplikacji znajdziesz w dokumencie "Wymagania dla podłoża betonowego pod posadzki Flowcrete".

Mieszanie

Przemieszać składnik A przed dodaniem składnika B. Uważnie dodać składnik B do składnika A. Następnie dokładniej mieszać używając mieszadła wolnoobrotowego do żywic unikając napowietrzenia materiału. Jeżeli ma być użyty dodatkowy wypełniacz (suszony w piecu piasek kwarcowy), należy wsypywać go na tym etapie stopniowo, cały czas mieszając, tak aby wypełniacz został zwilżony, a mieszanina stała się jednorodna (2–3 minuty). Na koniec przelać materiał do innego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę przed

Karta techniczna

Flowcoat PD

użyciem.
W celu uzyskania dodatkowych informacji, skontaktuj się z Działem Technicznym Tremco CPG Poland.

Aplikacja

Jako grunt lub warstwa zasadnicza:
Równomiernie wylewać wymieszany materiał na podłoże betonowe i rozkładać przy pomocy rakli gumowej. Następnie wyrównać wałkiem nylonowym o średnim włosiu.
Porowate podłoża mogą wymagać więcej niż 1 warstwa gruntująca.
Świeży, nieutwardzony materiał jest najczęściej zasypywany kruszywem kwarcowym w celu uzyskania antypoślizgowej powierzchni.

Jako warstwa zamykająca:
Bezpośrednio po wymieszaniu nanieść Flowcoat PD za pomocą gumowej rakli lub gumowej rakli/wałka, aby uzyskać równomierną powierzchnię.
Używać rakli gumowej średniej twardości. Wałek wykorzystać do ewentualnego wygładzenia powierzchni, nie do rozprowadzania materiału.

Aby uniknąć błyszczących "placków" upewnij się, że materiał nie tworzy kałuż na chropowatych powierzchniach.

Zużycie

Jako warstwa gruntująca/warstwa zasadnicza:
Patrz specyfikacja danego systemu/instrukcja wykonania.

Jako warstwa wierzchnia:
Gładka: ~0,25 -0,30 kg/m²

W systemach zasypowych zużycie materiału jest uzależnione od frakcji zastosowanego kruszywa i oczekiwanego antypoślizgowego wykończenia. Poniżej typowe zużycie dla wybranych frakcji kruszyw:
Piasek kwarcowy 0,3-0,8 mm: ~0,6 kg/m²
Piasek kwarcowy 0,6-1,2 mm: ~0,8 kg/m²
Piasek kwarcowy 1,0-1,8 mm: ~1,0 kg/m²
Piasek kwarcowy 1,4-2,0 mm: ~1,2 kg/m3

Czyszczenie narzędzi

Nieutwardzony materiał należy niezwłocznie usuwać przy pomocy rozpuszczalnika (aceton, ksylen). Utwardzoną żywicę można usunąć jedynie mechanicznie.

Dodatkowe informacje

Zawarte w niniejszym dokumencie dane techniczne, zalecenia i instrukcje dotyczące użytkowania, składowania i eksploatacji produktu podane zostały w oparciu o posiadaną przez Tremco CPG Poland wiedzę, doświadczenie i odzwierciedlają najlepszy znany na dany moment sposób korzystania z opisywanego materiału. Biorąc pod uwagę występowanie czynników niezależnych od producenta, takich jak różnice w jakości poszczególnych podłoży, narzędzi i innych materiałów pomocniczych, zmienne warunki pogodowe czy rzetelność wykonania oraz dbałość o prawidłową eksploatację, nie stosowanie się do zapisów zawartych w niniejszej Karcie Produktu, nie może stanowić podstawy do ponoszenia odpowiedzialności przez Tremco CPG Poland.
Ostateczna jakość wykonanej pracy zależy od fachowej oceny warunków panujących na budowie oraz od doboru odpowiednich produktów. W przypadku wątpliwości należy zawsze wykonać próbę lub zasięgnąć porady technicznej. Poza informacjami zawartymi

Karta techniczna

Flowcoat PD

na opakowaniu należy przestrzegać ogólnie przyjętych zasad sztuki budowlanej, norm krajowych i europejskich, wytycznych instytutów i stowarzyszeń branżowych. Niniejsza Karta Produktu zastępuje wszystkie wcześniejsze jej wersje.

Gwarancja

Tremco CPG Poland gwarantuje, że wszystkie materiały są wolne od wad i wymieni na swój koszt materiały, które okażą się wadliwe, ale nie gwarantuje dokładności koloru. Tremco CPG Poland potwierdza, że informacje i zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie są dokładne i prawdziwe.

Środki ostrożności w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa

Postępuj zgodnie z wytycznymi dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązującymi w miejscu, w którym przeprowadzana jest aplikacja.
Aby uzyskać więcej informacji, zapoznaj się z Kartami Charakterystyki poszczególnych składników.

Wsparcie techniczne

W celu uzyskania wsparcia technicznego dotyczącego aplikacji skontaktuj się z Tremco CPG Poland pod numerem +48 22 879 89 07 lub napisz na adres email: poland@tremcocpg.com.

Tremco CPG Poland Sp. z o.o.
ul. Marywilska 34
03-228 Warszawa
Polska
+48 22 879 89 07