Karta techniczna

Flowcoat SF41

19-08-2025 / V 1

Opis

Flowcoat SF41 to pigmentowana, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa żywica epoksydowa o wysokiej odporności mechanicznej i chemicznej.



Cechy i zalety

- Możliwość stosowania jako warstwa gruntująca, zasadnicza i zamykająca
- Łatwa aplikacja i bardzo dobra zdolność krycia
- Wysoka wytrzymałość na ścieranie

Zastosowania

Gładkie posadzki cienkowarstwowe do pomieszczeń o lekkim i średnim obciążeniu ruchem.
Antypoślizgowe posadzki w systemach typu Structure w obszarach narażonych na wysokie natężenie ruchu pieszego i kołowego takich jak płyty denne garaży, strefy produkcyjne i magazynowe w obiektach przemysłowych.

Opakowania

Produkt jest dostarczany w zestawach A + B w poniższych opakowaniach:
Zestaw14 kg (10 l) - składnik A: 11,3 kg, składnik B: 2,7 kg
Zestaw 25 kg (17,9 l) - składnik A: 20,2 kg, składnik B: 4,8 kg

Part A = Flowcoat SF41 A
Part B = SL/TL/SF41/ESD SF41 B

Dostępne kolory

Materiał jest dostępny w następujących kolorach standardowych:
Gołębioszary 222, Jasnoszary 232, Szary popielaty 2012, Szary 280, Beżowy 326, Niebieski pastelowy 452, Czerwony 637, Zielony pastelowy 740

Kolory niestandardowe są dostępne na życzenie.

Okres przydatności

12 miesięcy od daty produkcji (na opakowaniu) pod warunkiem przechowywania w oryginalnym, nieotwartym opakowaniu.

Karta techniczna

Flowcoat SF41

Przechowywanie

Przechowywać w suchym miejscu, w nieotwartych, oryginalnych opakowaniach w temperaturze od +5°C do +40°C. Chronić przed zamarzaniem, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych oraz wnikaniem wilgoci i zanieczyszczeń.

Certyfikaty

Oznakowanie CE zgodnie z normą PN-EN 13813 (przy zastosowaniu jako element systemu)

Parametry techniczne

Wygląd		Składnik A: Barwna ciecz Składnik B: Słomkowa ciecz
Proporcje mieszania	A : B	4,2 : 1 wagowo 2,7 : 1 objętościowo
Gęstość po wymieszaniu	PN-EN ISO 2811	~1,40 kg/dm3
Zawartość części stałych		~100%
Czas żelowania przy +20°C		~40 min.
Czas utwardzenia w +20°C		Suchość dotykowa: po 5 godzinach Lekki ruch pieszy: po 16 godzinach Pełne obciążenie: po 48 godzinach Pełne utwardzenie: po 7 dniach
Częstotliwość powlekania przy +20°C		10 - 24 godzin
Informacje techniczna dla utwardzonego produktu		
Twardość Shore'a D	EN ISO 868	~80
Wytrzymałość na ścieranie	EN 13892-4	AR0,5 (< 50 µm)
Przyczepność do podłoża	EN 13892-8	B2,0 (≥ 2 MPa)
Warunki aplikacji		
Zakres temperatury otoczenia		od +15°C do +25°C
Zakres temperatury podłoża		od +10°C do +25°C
Wilgotność względna otoczenia		< 75%
Wilgotność względna podłoża		< 5% (zmierzone urządzeniem Tramex) lub < 85% RH (zgodnie z BS 8203)

Warunki aplikacji — dodatkowe informacje

W celu uzyskania najlepszych właściwości aplikacyjnych, rekomendujemy przechowywanie materiału w temperaturze od +15°C do +25°C minimum 24 godziny przed aplikacją.
W podanych temperaturach żywica posiada optymalne właściwości rozlewne, umożliwiające prawidłową aplikację systemu oraz utrzymanie założonego zużycia.
Podczas układania oraz w trakcie wstępnego wiązania materiału temperatura podłoża musi być wyższa o 3°C od temperatury punktu rosy.
W ciągu 24 godzin po aplikacji temperatura otoczenia nie może spaść poniżej +5°C.
Zbyt wysoka wilgotność względna na wczesnym etapie utwardzania może spowodować wystąpienie białych, matowych wykwitów na powierzchni posadzki.

Karta techniczna

Flowcoat SF41

Przygotowanie podłoża

Podłoże betonowe powinno być jednorodne, bez rys, spękań i ubytków. Miejsca o niewystarczającej wytrzymałości oraz wszelkie zanieczyszczenia ograniczające przyczepność posadzki należy usunąć. Wierzchnią warstwę mleczka cementowego należy usunąć metodą śrutowania, frezowania lub szlifowania. Niezbędne naprawy podłoża należy wykonać przed ułożeniem posadzki żywicznej.

Szczegółowe wymagania dla podłoży betonowych oraz warunki aplikacji znajdziesz w dokumencie "Wymagania dla podłoża betonowego pod posadzki Flowcrete".

Mieszanie

Przemieszaj składnik A przed dodaniem składnika B. Uważnie dodaj składnik B do składnika A. Następnie dokładniej mieszaj używając mieszadła wolnoobrotowego unikając napowietrzenia materiału. Po wymieszaniu przelej do innego pojemnika, mieszaj dodatkową minutę i aplikuj.
W celu uzyskania dodatkowych informacji, skontaktuj się z Działem Technicznym Tremco CPG Poland.

Aplikacja

Jako grunt/warstwa zasadnicza:
Równomiernie wylej wymieszany materiał na podłoże betonowe i rozłóż przy pomocy rakli gumowej. Następnie wyrównaj wałkiem nylonowym o średnim włosiu.
Porowate podłoża mogą wymagać więcej niż 1 warstwa gruntująca.
Świeży, nieutwardzony materiał może być zasypany kruszywem kwarcowym w celu uzyskania antypoślizgowej powierzchni.

Jako warstwa zamykająca:
Bezpośrednio po wymieszaniu nanieść Flowcoat SF41 za pomocą gumowej rakli lub gumowej rakli/wałka, aby uzyskać równą powierzchnię. Używaj rakli gumowej średniej twardości. Wałek wykorzystaj do ewentualnego wygładzenia powierzchni, nie do rozprowadzania materiału.

Aby uniknąć błyszczących "placków" upewnij się, że materiał nie tworzy kałuż na chropowatych powierzchniach.

Zużycie

Jako warstwa gruntująca/warstwa zasadnicza w gładkich systemach posadzkowych: ~0,25 -0,30 kg/m²
Jako warstwa zamykająca: ~0,25 -0,30 kg/m²
W systemach zasypowych zużycie materiału jest uzależnione od frakcji zastosowanego kruszywa i oczekiwanego antypoślizgowego wykończenia. Poniżej typowe zużycie dla wybranych frakcji kruszywa:
piasek kwarcowy 0,3-0,8 mm: ~0,6 kg/m²
piasek kwarcowy 0,6-1,2 mm: ~0,8 kg/m²
piasek kwarcowy 1,0-1,8 mm: ~1,0 kg/m²
piasek kwarcowy 1,4-2,0 mm: ~1,2 kg/m²

Czyszczenie narzędzi

Nieutwardzony materiał należy niezwłocznie usuwać przy pomocy rozpuszczalnika (aceton, ksylen). Utwardzoną żywicę można usunąć jedynie mechanicznie.

Karta techniczna

Flowcoat SF41

Dodatkowe informacje

Zawarte w niniejszym dokumencie dane techniczne, zalecenia i instrukcje dotyczące użytkowania, składowania i eksploatacji produktu podane zostały w oparciu o posiadaną przez Tremco CPG Poland wiedzę, doświadczenie i odzwierciedlają najlepszy znany na dany moment sposób korzystania z opisywanego materiału. Biorąc pod uwagę występowanie czynników niezależnych od producenta, takich jak różnice w jakości poszczególnych podłoży, narzędzi i innych materiałów pomocniczych, zmienne warunki pogodowe czy rzetelność wykonania oraz dbałość o prawidłową eksploatację, nie stosowanie się do zapisów zawartych w niniejszej Karcie Produktu, nie może stanowić podstawy do ponoszenia odpowiedzialności przez Tremco CPG Poland.
Ostateczna jakość wykonanej pracy zależy od fachowej oceny warunków panujących na budowie oraz od doboru odpowiednich produktów. W przypadku wątpliwości należy zawsze wykonać próbę lub zasięgnąć porady technicznej. Poza informacjami zawartymi na opakowaniu należy przestrzegać ogólnie przyjętych zasad sztuki budowlanej, norm krajowych i europejskich, wytycznych instytutów i stowarzyszeń branżowych. Niniejsza Karta Produktu zastępuje wszystkie wcześniejsze jej wersje.

Gwarancja

Tremco CPG Poland gwarantuje, że wszystkie materiały są wolne od wad i wymieni na swój koszt materiały, które okażą się wadliwe, ale nie gwarantuje dokładności koloru. Tremco CPG Poland potwierdza, że informacje i zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie są dokładne i prawdziwe.

Środki ostrożności w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa

Postępuj zgodnie z wytycznymi dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązującymi w miejscu, w którym przeprowadzana jest aplikacja.
Aby uzyskać więcej informacji, zapoznaj się z Kartami Charakterystyki poszczególnych składników.

Wsparcie techniczne

W celu uzyskania wsparcia technicznego dotyczącego aplikacji skontaktuj się z Tremco CPG Poland pod numerem +48 22 879 89 07 lub napisz na adres email: poland@tremcocpg.com.

Tremco CPG Poland Sp. z o.o.
ul. Marywilska 34
03-228 Warszawa
Polska
+48 22 879 89 07