Karta techniczna

Flowflex HM

12-08-2025 / V 1

Opis

Flowflex HM jest jednokomponentowym, trwale elastycznym, średniomodułowym uszczelniaczem poliuretanowym.

Cechy i zalety

- Trwale elastyczny
- Dobra przyczepność do większości podłoży budowlanych
- Utwardza się poprzez reakcję z wilgocią w powietrzu
- Wytrzymałość na wydłużenie poprzeczne (ruch połączenia) do ±25%
- Szeroki zakres temperatur stosowania (-30 °C - +80 °C)

Zastosowania

Wypełnienie i uszczelnienie szczelin dylatacyjnych oraz rys i pęknięć w posadzkach. Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych. Powierzchnie narażone na ruch pieszy i kołowy.

Opakowania

Flowflex HM dostępny jest w opakowaniach foliowych o pojemności 600 ml.

Dostępne kolory

280 Mid Grey
Kolory niestandardowe dostępne są na zapytanie

Okres przydatności

12 miesięcy od daty produkcji (na opakowaniu) pod warunkiem przechowywania w oryginalnych, nieotwartych opakowaniach.

Przechowywanie

Przechowywać w suchym miejscu, w nieotwieranych, oryginalnych opakowaniach, w temperaturze od +5°C do +25°C. Chronić przed zamarzaniem, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, wilgocią i zanieczyszczeniami.
Po otwarciu składnik B należy zużyć w ciągu tego samego dnia, ponieważ reaguje z wilgocią atmosferyczną.

Certyfikaty

Oznakowanie CE zgodnie z normą EN 15651-1 i PN-EN 15651-4

Karta techniczna

Flowflex HM

Parametry techniczne

Wygląd		Barwna masa o konsystencji pasty
Czas utwardzenia w +20°C	Czas naskórkowania przy 50% wilgotności względnej	~2 mm / 24 godziny
Wydłużenie przy zrywaniu	EN ISO 8339	> 450%
Twardość Shore'a A	EN ISO 868	~40
Warunki aplikacji		
Zakres temperatury otoczenia		+ 10°C ÷ +35°C
Zakres temperatury podłoża		+10°C ÷ +25°C
Wilgotność względna otoczenia		< 75%
Wilgotność względna podłoża		< 5% (zmierzone urządzeniem Tramex) lub < 85% RH (zgodnie z BS 8203)

Warunki aplikacji — dodatkowe informacje

W celu uzyskania najlepszych właściwości aplikacyjnych, rekomendujemy przechowywanie materiału w temperaturze od +15°C do +25°C minimum 24 godziny przed aplikacją.
W tym zakresie produkt wykazuje optymalne właściwości rozlewne, umożliwiające prawidłową aplikację systemu oraz utrzymanie założonego zużycia.
Podczas układania oraz w trakcie wstępnego wiązania materiału temperatura podłoża musi być wyższa o 3°C od temperatury punktu rosy.

Przygotowanie podłoża

Podłoże betonowe musi spełniać minimalne wymagania określone w dokumenecie "Wymagania dla podłoża betonowego pod posadzki żywiczne Flowcrete".
Upewnij się, że krawędzie spoiny są czyste, np. wolne od zanieczyszczeń, które mogłyby osłabić przyczepność nałożonego materiału. Krawędzie spoiny powinny być wyprofilowane (fazowane) pod kątem 45°.
Bezpośrednio przed aplikacją Flowflex HM odkurz dokładnie spoinę, umieść w niej odpowiednią listwę dylatacyjną i zagruntuj ją podkładem Flowflex Concrete Primer zgodnie z instrukcją zawartą w TDS.
Aby uzyskać odpowiedni efekt wizualny, zabezpiecz podłogę w pobliżu spoiny przed przebarwieniami, używając wysokiej jakości papierowej taśmy malarskiej.

Mieszanie

Materiał nie wymaga mieszania przed zastosowaniem.

Aplikacja

Flowflex HM nakłada się za pomocą pistoletów jednoskładnikowych ręcznych lub elektrycznych o pojemności 600 ml.
Po wstępnym utwardzeniu podkładu (~60 minut w temperaturze +20°C) można przystąpić do nakładania Flowflex HM. Przytnij plastikową końcówkę do żądanego rozmiaru spoiny. Nakładaj w sposób ciągły na zagruntowaną spoinę, utrzymując równomierną strukturę uszczelniacza i unikając napowietrzenia materiału. Uwaga: Maksymalny czas utwardzania podkładu wynosi około 4 godzin (w temperaturze +20°C). Po tym czasie należy ponownie nałożyć podkład.
Bezpośrednio po aplikacji Flowflex HM można wygładzić za pomocą odpowiednio wyprofilowanego narzędzia nasączonego letnią wodą z dodatkiem łagodnego detergentu (mydło, płyn do mycia naczyń). Unikać pozostawiania kropel wody na utwardzającym się uszczelniaczu. Bezpośrednio po wygładzeniu należy usunąć taśmy malarskie, aby uniknąć uszkodzenia powierzchni uszczelniacza.

Karta techniczna

Flowflex HM

Zużycie

Zużycie masy uszczelniającej do spoin zależy od objętości wypełnianej powierzchni. Typowa wydajność dla spoiny bocznej o wymiarach 10 x 10 mm wynosi ~5-6 metrów, w zależności od umiejętności aplikatora oraz ilości nadmiaru/odpadu.
Uwaga: Aby zachować prawidłowy kształt spoiny i wyżej wymienione wskaźniki wydajności, zaleca się odpowiednie wypełnienie za pomocą pręta polietylenowego. Średnica pręta powinna być o 20% większa niż szerokość wypełnionej spoiny.

Czyszczenie narzędzi

Nieutwardzony materiał należy usuwać przy użyciu rozpuszczalnika (np. acetonu). Utwardzone resztki materiału można usunąć jedynie mechanicznie.

Dodatkowe informacje

Zawarte w niniejszym dokumencie dane techniczne, zalecenia i instrukcje dotyczące użytkowania, składowania i eksploatacji produktu podane zostały w oparciu o posiadaną przez Tremco CPG Poland wiedzę, doświadczenie i odzwierciedlają najlepszy znany na dany moment sposób korzystania z opisywanego materiału. Biorąc pod uwagę występowanie czynników niezależnych od producenta, takich jak różnice w jakości poszczególnych podłoży, narzędzi i innych materiałów pomocniczych, zmienne warunki pogodowe czy rzetelność wykonania oraz dbałość o prawidłową eksploatację, nie stosowanie się do zapisów zawartych w niniejszej Karcie Produktu, nie może stanowić podstawy do ponoszenia odpowiedzialności przez Tremco CPG Poland.
Ostateczna jakość wykonanej pracy zależy od fachowej oceny warunków panujących na budowie oraz od doboru odpowiednich produktów. W przypadku wątpliwości należy zawsze wykonać próbę lub zasięgnąć porady technicznej. Poza informacjami zawartymi na opakowaniu należy przestrzegać ogólnie przyjętych zasad sztuki budowlanej, norm krajowych i europejskich, wytycznych instytutów i stowarzyszeń branżowych. Niniejsza Karta Produktu zastępuje wszystkie wcześniejsze jej wersje.

Gwarancja

Tremco CPG Poland gwarantuje, że wszystkie materiały są wolne od wad i wymieni na swój koszt materiały, które okażą się wadliwe, ale nie gwarantuje dokładności koloru. Tremco CPG Poland potwierdza, że informacje i zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie są dokładne i prawdziwe.

Środki ostrożności w zakresie zdrowia i bezpieczeństwa

Postępuj zgodnie z wytycznymi dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązującymi w miejscu, w którym przeprowadzana jest aplikacja.
Aby uzyskać więcej informacji, zapoznaj się z Kartami Charakterystyki poszczególnych składników.

Wsparcie techniczne

W celu uzyskania wsparcia technicznego dotyczącego aplikacji skontaktuj się z Tremco CPG Poland pod numerem +48 22 879 89 07 lub napisz na adres email: poland@tremcocpg.com.

Tremco CPG Poland Sp. z o.o.
ul. Marywilska 34
03-228 Warszawa
Polska
+48 22 879 89 07